



Ausgabe: 39/2007
Seite: 44

Heißkanalwerkzeug

Schnellwechselmodul senkt Kosten

Dem Prinzip der Stammform hauchten zwei schwäbische Firmen neues Leben ein: Sie haben ein Spritzgießwerkzeug entwickelt, bei dem die komplette Heißkanaltechnik in die Stammform integriert ist und in der Spritzgießmaschine verbleibt, während die Kavitätenplatten über ein Schnellwechselmodul gelöst und ausgetauscht werden können. Eben dieses Slim-Lock-Schnellwechsel-Spannmodul ermöglicht das Wiederverwenden standardisierter Werkzeugkomponenten. Die Vorteile:

- die Kosten beim Neubau von Werkzeugen sinken um bis zu 30 %,
- die Projektlaufzeit von zwölf bis 16 Wochen reduziert sich um bis zu fünf Wochen,
- ebenso ist der Rüstaufwand in der Serienfertigung kleiner.

Ein System aus Säulen- und Flachführungen positioniert die Werkzeugkomponenten. Das Fixieren übernimmt das genannte Spannmodul; verriegelt wird durch Federkraft, entriegelt wird pneumatisch.

Schunk, Lauffen, Tel. (07133) 103-0

KWO, Offenau, Tel. (07136) 9504-0